

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

THIS PAGE BLANK (USPTO)

D2 : H → 1, 8, 9

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication : **2 737 471**
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

(21) N° d'enregistrement national : **95 09363**

(51) Int Cl⁶ : B 65 D 47/34

(12) **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

(22) Date de dépôt : 01.08.95.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : 07.02.97 Bulletin 97/06.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule.*

(60) Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

(71) Demandeur(s) : VALOIS SOCIETE ANONYME — FR.

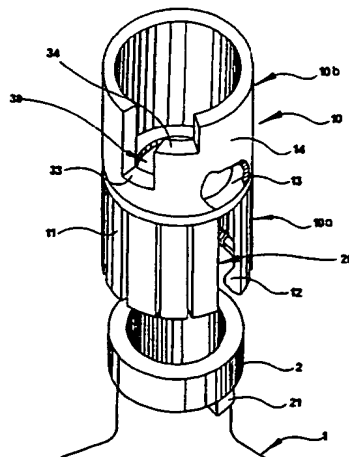
(72) Inventeur(s) : DE POUS OLIVIER et JOUILLAT
CLAUDE.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire : CAPRI.

(54) **BAGUE DE FIXATION A DOUBLE INDEXATION.**

(57) Bague de fixation (10) d'un organe de distribution (3)
sur un col (2) d'un récipient (1) contenant du produit à dis-
tribuer, ladite bague de fixation (10) comportant des
moyens de fixation (11, 12), sur ledit col (2) et comportant
une ouverture de passage (15) pour l'extrémité supérieure
(3a) de l'organe de distribution (3), ladite extrémité supé-
rieure (3a) de l'organe de distribution étant adaptée à rece-
voir un organe d'actionnement (5) comportant une ouver-
ture de sortie du produit (5a), caractérisée en ce que la
bague (10) comporte en outre des premiers moyens d'in-
dexation (20) coopérant avec un premier organe d'indexa-
tion (21) prévu sur ledit col du récipient (2) pour fixer la po-
sition angulaire de la bague (10) par rapport au col (2), et
des seconds moyens d'indexation (30) coopérant avec un
second organe d'indexation (31) solidaire dudit organe
d'actionnement (5) pour fixer la position angulaire de l'or-
gane d'actionnement (5) par rapport à la bague (10), de
sorte que la position angulaire de l'ouverture de sortie (5a)
de l'organe d'actionnement (5) est fixée par rapport au réci-
pient (1).



FR 2 737 471 - A1



La présente invention concerne une bague de fixation d'un organe de distribution sur un col d'un récipient contenant du produit à distribuer, et plus particulièrement, une bague à encliquetage pour fixer une pompe sur un col de récipient.

5 La fixation d'un organe de distribution sur un col de récipient au moyen d'une bague est connue dans l'état de la technique, et permet notamment d'éviter un sertissage, facilitant le montage du dispositif.

Selon cette technique, une bague de fixation est disposée sur le corps d'un organe de distribution et est fixée sur le col du récipient, soit par encliquetage, par exemple au moyen de pattes prévues à cet effet, soit par refoulement de matière sous ledit col. Un organe de recouvrement, tel qu'une frette par exemple, peut être emmanché autour de ladite bague, soit pour maintenir celle-ci solidement sur le col du récipient, s'il s'agit d'une bague à encliquetage, soit pour réaliser ledit refoulement de matière sous ledit col.

Un problème qui se pose avec ce type de bague de fixation, notamment dans le domaine de la parfumerie, consiste à déterminer la position relative entre le gicleur et le récipient. Ainsi, notamment avec des flacons de forme particulière, il est souhaité que l'expulsion du produit contenu dans le récipient soit réalisé dans une direction déterminée par rapport audit récipient.

15 L'invention a donc pour but de fournir une bague de fixation permettant de déterminer de manière simple et peu coûteuse la direction d'expulsion du produit par rapport un récipient.

L'invention a pour objet une bague de fixation d'un organe de distribution sur un col d'un récipient contenant du produit à distribuer, ladite bague de fixation comportant des moyens de fixation, sur ledit col et comportant une ouverture de passage pour l'extrémité supérieure de l'organe de distribution, ladite extrémité supérieure de l'organe de distribution étant adaptée à recevoir un organe d'actionnement comportant une ouverture de sortie du produit, caractérisée en ce que la bague comporte en outre des premiers moyens d'indexation coopérant avec un premier organe d'indexation prévu sur ledit col du récipient pour fixer la position angulaire de la bague par rapport au col, et des seconds moyens d'indexation coopérant avec un second organe d'indexation solidaire dudit organe d'actionnement pour fixer la position angulaire de l'organe d'actionnement par rapport à la bague, de sorte que la position angulaire de l'ouverture de sortie de l'organe d'actionnement est fixé par rapport au récipient. Un avantage de l'invention réside dans le fait que cette fixation de la position angulaire du gicleur par rapport au récipient peut être réalisée lors de l'assemblage du dispositif.

35 Selon un premier mode de réalisation de l'invention, les premiers moyens d'indexation sont réalisés sous la forme d'un profil saillant sur la surface intérieure de

ladite bague, et le premier organe d'indexation est réalisé sous la forme d'une découpe réalisée dans le col du récipient, ledit profil venant se placer dans ladite découpe pour fixer la position angulaire de la bague par rapport au col du récipient.

5 Selon un second mode de réalisation de l'invention, les premiers moyens d'indexation sont réalisés sous la forme d'une première découpe dans la bague et le premier organe d'indexation est réalisé sous la forme d'un premier ergot saillant sur le col du récipient, ledit premier ergot venant se placer dans ladite première découpe pour fixer la position angulaire de la bague par rapport au col du récipient.

10 De préférence, les seconds moyens d'indexation sont réalisés sous la forme d'une seconde découpe dans la bague, et le second organe d'indexation est réalisé sous la forme d'un second ergot faisant saillie sur l'organe d'actionnement, ledit second ergot venant se placer dans ladite seconde découpe pour fixer la position angulaire de l'organe d'actionnement par rapport à la bague.

15 Avantageusement, la bague comporte une partie inférieure et une partie supérieure, la partie inférieure comporte les moyens de fixation et, à son extrémité supérieure, une bride d'appui annulaire s'étend radialement vers l'intérieur de la bague, ladite bride venant en appui sur l'extrémité supérieure du col, la partie supérieure comportant une paroi cylindrique s'étendant axialement en prolongement de la partie inférieure, de l'autre côté de ladite bride d'appui, dans laquelle les premiers moyens d'indexation sont
20 disposés dans la partie inférieure de la bague et les seconds moyens d'indexation sont disposés dans la partie supérieure de la bague.

Dans une variante avantageuse du premier mode de réalisation de l'invention, ledit profil est un ergot faisant saillie sous ladite bride d'appui, ledit ergot ayant une forme complémentaire de la forme de ladite découpe réalisée dans le col du récipient, de sorte
25 que ledit ergot coulisse dans ladite découpe lors de l'encliquetage de la bague sur le col du récipient.

En particulier, lesdits moyens de fixation sont des moyens d'encliquetage.

Avantageusement, les moyens d'encliquetage sont des pattes d'encliquetage répartis autour de la circonférence de la bague, lesdites pattes comportant des ergots
30 d'encliquetage destinés à s'encliquer sur le col du récipient.

D'autres caractéristiques et avantages apparaîtront au cours de la description détaillée suivante donnée à titre d'exemple non limitatif en regard des dessins joints, sur lesquels :

35 - la figure 1a est une vue schématique en perspective partiellement éclatée d'une bague de fixation selon une forme de réalisation de l'invention,

- la figure 1b est une vue schématique en perspective partiellement éclatée d'une bague de fixation selon une autre forme de réalisation de l'invention,
- la figure 1c est une vue schématique en perspective partiellement éclatée d'une bague de fixation selon encore une autre forme de réalisation de l'invention,
- 5 - la figure 2 est une vue schématique en coupe d'une variante de la bague de fixation de la figure 1a,
- la figure 3 est une vue schématique en coupe d'une bague de fixation selon une autre forme de réalisation de l'invention,
- la figure 4 est une vue schématique en coupe d'une variante de la bague de fixation de la figure 1c, et
- 10 - la figure 5 est une vue schématique en coupe d'un organe de distribution fixé sur un col d'un récipient au moyen d'une bague de fixation selon l'invention.

En référence aux figures, un distributeur de produits comporte un récipient 1, dont
 15 le col 2 présente un bord supérieur, et un organe de distribution 3 comprenant un corps prolongé à son extrémité supérieure par une tête de distribution 3a. Pour fixer l'organe de distribution 3 dans le récipient, on utilise une bague de fixation annulaire 10 comportant une partie inférieure 10a et une partie supérieure 10b. La partie inférieure 10a de la bague comporte une bride d'appui 13 qui vient se placer sur une partie supérieure du col 2.
 20 L'organe de distribution 3 est maintenu sur ledit col 2 au moyen d'une surface horizontale de ladite bague 10 comportant une ouverture 15 à travers laquelle passe ladite tête de distribution 3a. Comme représenté sur les figures 2, 4 et 5, la surface horizontale peut former une tourette 16 qui reçoit fixement une partie de l'organe de distribution 3. Eventuellement, on prévoit un joint d'étanchéité 7 entre la surface supérieure du col 12 du
 25 récipient et la bague de fixation 10. La tête de distribution est adaptée à recevoir un organe d'actionnement 5, tel qu'un poussoir, comportant une ouverture de sortie 5a du produit.

Dans l'exemple représenté sur les figures, la bague de fixation 10 est une bague du type dit à encliquetage et est généralement réalisée en matière plastique. Comme représenté sur les figures 1a, 1b, 1c, 2, 4 et 5, la partie inférieure 10a de ladite bague 10
 30 comporte avantageusement une pluralité de pattes d'encliquetage 11, de préférence répartis régulièrement autour de sa circonférence et s'étendant verticalement vers le bas. Chacune de ces pattes 11 comporte avantageusement à son extrémité inférieure un ergot d'encliquetage 12 faisant saillie de la surface intérieure de la bague et pouvant s'écarter légèrement sous l'effet d'une force suffisante pour passer par-dessus puis venir
 35 s'encliqueter sous le bord supérieur élargi du col 2 du récipient 1.

Selon une variante des moyens d'encliquetage représentée sur la figure 3, la partie inférieure 10a de la bague comporte un manchon cylindrique 11 comportant à son extrémité inférieure, une nervure périphérique 12. Le diamètre intérieur du manchon 11 au niveau de la nervure 12 est légèrement inférieur au diamètre extérieur du col 2 du récipient, et ladite nervure 12 vient s'encliqueter sur le col par déformation du manchon 11, qui est avantageusement réalisé en une matière relativement élastique et déformable.

La partie supérieure 10b de la bague d'encliquetage 10 comporte de préférence une paroi cylindrique 14 s'étendant axialement en prolongement des pattes d'encliquetage 12 de l'autre côté de ladite bride 13.

Après encliquetage de la bague 10 sur le col 2, une frette 50 est en général emmanchée autour de ladite bague 10, notamment pour l'empêcher de se "désencliqueter". Cette frette 50 peut être en métal ou en plastique et peut éventuellement comporter des godrons 51 sur sa surface intérieure qui apparaît sur l'extrémité de la bague 10, permettant ainsi de réaliser l'encliquetage de la bague 10 en appuyant sur la frette 50.

Selon l'invention, la bague 10 comporte des premiers moyens d'indexation 20, de préférence disposés dans la partie inférieure 10a. Ces premiers moyens d'indexation 20 peuvent être réalisés sous la forme d'une première découpe 20 dans ladite partie inférieure 10a de la bague. Comme visible notamment sur les figures 1a, 1b et 2, cette découpe 20 s'étend avantageusement axialement sur toute la hauteur de la partie inférieure 10a de la bague 10, au moins jusqu'à la bride d'appui 13. Cette découpe 20 coopère avec un premier organe d'indexation 21 prévu sur le col 2 du récipient. Avantageusement, ledit premier organe d'indexation 21 est réalisé sous la forme d'un premier ergot 21 faisant saillie sur le col 2. Dans l'exemple de réalisation représenté sur la figure 1a, l'ergot 21 fait saillie radialement vers l'extérieur à partir de la partie du col située sous le bord élargi du col. Dans ce cas, lors de l'encliquetage de la bague 10 sur le col 2, les pattes 11 situées de part et d'autre de la découpe 20, viennent s'encliqueter sur le bord élargi du col 2 autour dudit ergot 21, celui-ci empêchant alors une rotation angulaire de la bague 10 sur le col 2.

Dans l'autre variante de réalisation représentée sur la figure 1b, l'ergot 21 fait saillie verticalement à partir de l'extrémité supérieure dudit col 2 et la découpe 20 de la bague 10 s'étend jusque dans la bride d'appui 13.

Ainsi lors du montage, la bague 10 ne peut être placée par rapport au col 2 que dans une seule position angulaire, à savoir celle où l'ergot 21 du col vient se placer dans la découpe 20 de la bague. Lors de l'encliquetage de la bague 10 sur le col 2, l'ergot 21 coulisse dans la découpe 20 jusqu'à ce qu'il pénètre dans la bride d'appui 13. Dans ce cas, c'est la bride d'appui 13 qui entoure ledit ergot 21 après l'encliquetage de la bague

10, qui est empêchée par l'ergot 21 de se déplacer en rotation sur le col 2. La position angulaire de la bague 10 sur le col 2 est ainsi fixée. Avantageusement, l'ergot 21 ne s'étend pas sur toute la largeur du bord supérieur du col 2, permettant ainsi la mise en place d'un joint périphérique 7 entre ledit col 2 et ladite bride d'appui 13.

5 Dans un autre mode de réalisation de l'invention représenté en particulier sur les figures 1c et 4, c'est le premier organe d'indexation 21 qui est réalisé sous la forme d'une découpe 21 dans le col 2 du récipient. Cette découpe 21 peut avoir la forme d'une rainure verticale, comme représenté sur la figure 1c, mais pourrait également être réalisée simplement sous la forme d'une discontinuité dans la circularité du col du récipient, par
10 exemple un replat. Les premiers moyens d'indexation 20 sur la bague 10 sont alors réalisés sous la forme d'un profil correspondant à ladite découpe 21 du col. Comme visible sur les figures 1c et 4, ce profil est avantageusement réalisé sous la forme d'un ergot 20 saillant sous ladite bride d'appui 13 et qui coopère avec ladite découpe 21 du col lorsque la bague 10 s'encliquète sur lui. Ainsi, après la mise en place de la bague 10,
15 l'ergot 20 de la bague est disposée dans la découpe 21 du col et empêche une rotation de l'un par rapport à l'autre.

Dans la forme de réalisation des moyens d'encliquetage représentée sur la figure 3, ladite découpe 20 ne s'étend pas sur toute la hauteur de la partie inférieure 10a de la bague 10, mais n'est réalisée qu'au niveau de la nervure 12. Eventuellement, cette variante est
20 également adaptable aux pattes d'encliquetage, la découpe 20 n'étant alors réalisée qu'au niveau d'un ergot 12 d'une de ces pattes, et éventuellement dans la bride d'appui.

Sur les figures 1a, 1b et 1c, pour des raisons de clarté, il n'a été représenté qu'une découpe 20 dans la bague 10 et qu'un ergot 21 sur le col 2. Bien entendu, il est possible de réaliser plusieurs découpes et ergots respectifs coopérant entre eux, par exemple deux,
25 qui pourraient avantageusement être diamétralement opposés.

Selon l'invention, la bague 10 comporte en outre des seconds moyens d'indexation 30, de préférence disposés dans la partie supérieure 10b. Ces seconds moyens d'indexation 30 sont de préférence réalisés sous la forme d'une seconde découpe 30 dans ladite partie supérieure 10 de la bague. Avantageusement, cette découpe 30 est réalisée à
30 partir de l'extrémité supérieure de la paroi cylindrique 14. Cette découpe 30 coopère avec une second organe d'indexation 31, dont un exemple de réalisation est représenté sur la figure 5, prévu sur l'organe d'actionnement 5, en l'occurrence un poussoir. Avantageusement, ledit second organe d'indexation 31 est réalisé sous la forme d'un second ergot 31 faisant saillie à l'extrémité inférieure dudit poussoir 5, de préférence
35 radialement.

Ainsi, lors du montage, l'organe d'actionnement ou poussoir 5 ne peut être placé par rapport à la bague 10 que dans une seule position angulaire, à savoir celle où l'ergot 31 du poussoir 5 vient se placer dans la découpe 30 de la bague 10. De cette manière, l'orientation angulaire de l'ouverture de sortie 5a du poussoir 5 est fixée par rapport à la bague 10.

La découpe 30 peut être réalisée sur toute la profondeur de la paroi cylindrique 14 (figures 1-4) ou seulement sur une partie de cette profondeur (figure 5).

D'autre part, la découpe 30 peut être de largeur constante sur toute sa hauteur, comme représenté sur la figure 2, ou comporter une double section 33, 34 de hauteurs différentes, comme représenté sur les figures 1a, 1b, 1c et 5. Dans ce dernier cas, la découpe 30 agit aussi en tant que sécurité contre l'actionnement involontaire du poussoir 5, une rotation étant au préalable nécessaire pour amener ledit ergot 31 en face de la section 33 de plus grande hauteur. Eventuellement, comme représenté sur les figures 1b et 1c, un bossage 35 peut être prévu à l'extrémité de la section 34 de plus petite hauteur, de sorte qu'un petit effort est nécessaire pour amener l'ergot 31 en face de la section 33 de plus grande hauteur, celui-ci devant passer au-dessus dudit bossage 35. Ainsi, on empêche une rotation non souhaitée du poussoir, par exemple lors du transport, l'ergot 31 solidaire du poussoir étant bloqué par le bossage 35.

Selon encore une autre variante, représentée partiellement sur la figure 3, la découpe 30 ne comporte que la section de plus petite hauteur et l'ergot 31 est disposée à une certaine distance de l'extrémité inférieure de l'organe d'actionnement 5. Ainsi, lors de l'assemblage, l'organe d'actionnement 5 est monté sur la tête de distribution 3a de l'organe de distribution 3 dans une position angulaire quelconque par rapport à la bague 10. Par contre, l'actionnement de l'organe d'actionnement 5 ne peut être réalisé que lorsque l'ergot 31 est amené dans la position angulaire dans laquelle il fait face à ladite découpe 30 de la bague. Ainsi, lors de l'actionnement, la position angulaire de l'ouverture de sortie 5a du poussoir 5 est fixée par rapport à la bague 10.

Bien entendu, on peut prévoir plusieurs découpes 30 et ergots 31 correspondants, par exemple deux, qui seraient avantageusement diamétralement opposés.

Ainsi, par l'effet combiné des premiers et seconds moyens d'indexation, en coopération avec les premier et second organes d'indexation correspondant, l'invention permet de déterminer et de fixer la direction d'expulsion du produit par rapport au récipient, c'est-à-dire la position angulaire de l'ouverture de sortie 5a de l'organe d'actionnement 5 par rapport audit récipient.

Les différentes caractéristiques décrites en relation aux différents modes de réalisation de l'invention peuvent bien entendu être combinées entre elles de manière quelconque sans sortir du cadre de la présente invention.

Revendications :

1.- Bague de fixation (10) d'un organe de distribution (3) sur un col (2) d'un récipient (1) contenant du produit à distribuer, ladite bague de fixation (10) comportant des moyens de fixation (11, 12), sur ledit col (2) et comportant une ouverture de passage (15) pour l'extrémité supérieure (3a) de l'organe de distribution (3), ladite extrémité
5 supérieure (3a) de l'organe de distribution étant adaptée à recevoir un organe d'actionnement (5) comportant une ouverture de sortie du produit (5a), caractérisée en ce que la bague (10) comporte en outre des premiers moyens d'indexation (20) coopérant avec un premier organe d'indexation (21) prévu sur ledit col du récipient (2) pour fixer la position angulaire de la bague (10) par rapport au col (2), et des seconds moyens
10 d'indexation (30) coopérant avec un second organe d'indexation (31) solidaire dudit organe d'actionnement (5) pour fixer la position angulaire de l'organe d'actionnement (5) par rapport à la bague (10), de sorte que la position angulaire de l'ouverture de sortie (5a) de l'organe d'actionnement (5) est fixée par rapport au récipient (1).

2.- Bague de fixation selon la revendication 1, dans laquelle les premiers moyens
15 d'indexation sont réalisés sous la forme d'un profil (20) saillant sur la surface intérieure de ladite bague (10), et le premier organe d'indexation est réalisé sous la forme d'une découpe (21) réalisée dans le col (2) du récipient, ledit profil (20) venant se placer dans ladite découpe (21) pour fixer la position angulaire de la bague (10) par rapport au col (2) du récipient.

20 3.- Bague de fixation selon la revendication 1, dans laquelle les premiers moyens d'indexation sont réalisés sous la forme d'une première découpe (20) dans la bague (10) et le premier organe d'indexation est réalisé sous la forme d'un premier ergot (21) saillant sur le col (2) du récipient, ledit premier ergot (21) venant se placer dans ladite première
25 découpe (20) pour fixer la position angulaire de la bague (10) par rapport au col (2) du récipient.

4.- Bague de fixation selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans laquelle les seconds moyens d'indexation sont réalisés sous la forme d'une seconde
30 découpe (30) dans la bague (10), et le second organe d'indexation est réalisé sous la forme d'un second ergot (31) faisant saillie sur l'organe d'actionnement (5), ledit second ergot (31) venant se placer dans ladite seconde découpe (30) pour fixer la position angulaire de l'organe d'actionnement (5) par rapport à la bague (10).

5.- Bague de fixation selon l'une quelconque des revendications précédentes, comportant une partie inférieure (10a) et une partie supérieure (10b), la partie inférieure (10a) comportant les moyens de fixation (11, 12) et, à son extrémité supérieure, une bride d'appui annulaire (13) s'étendant radialement vers l'intérieur de la bague (10), ladite
5 bride (13) venant en appui sur l'extrémité supérieure du col (2), la partie supérieure (10b) comportant une paroi cylindrique (14) s'étendant axialement en prolongement de la partie inférieure (10a), de l'autre côté de ladite bride d'appui (13), dans laquelle les premiers moyens d'indexation (20) sont disposés dans la partie inférieure (10a) de la bague (10) et les seconds moyens d'indexation (30) sont disposés dans la partie supérieure (10b) de la
10 bague (10).

6.- Bague de fixation selon les revendications 2 et 5, dans laquelle ledit profil (20) est un ergot (20) faisant saillie sous ladite bride d'appui (13), ledit ergot (20) ayant une forme complémentaire de la forme de ladite découpe (21) réalisée dans le col (2) du récipient, de sorte que ledit ergot (20) coulisse dans ladite découpe (21) lors de
15 l'encliquetage de la bague (10) sur le col (2) du récipient.

7.- Bague de fixation selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans laquelle lesdits moyens de fixation (11, 12) sont des moyens d'encliquetage.

8.- Bague de fixation selon la revendication 7, dans laquelle les moyens d'encliquetage (11, 12) sont des pattes d'encliquetage (11) répartis autour de la
20 circonférence de la bague (10), lesdits pattes comportant des ergots d'encliquetage (12) destinés à s'encliqueter sur le col (2) du récipient (1).

1/5

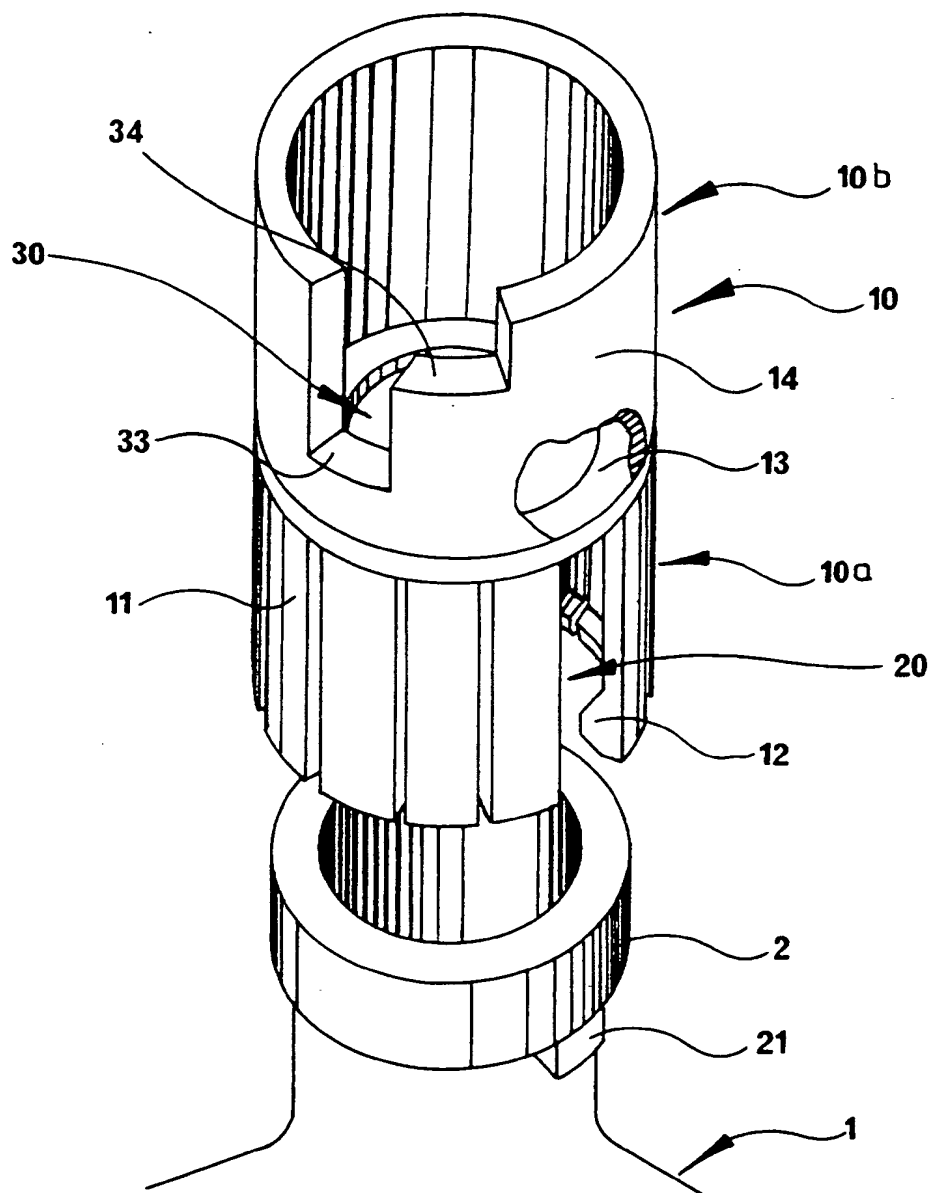


FIG. 1a

2/5

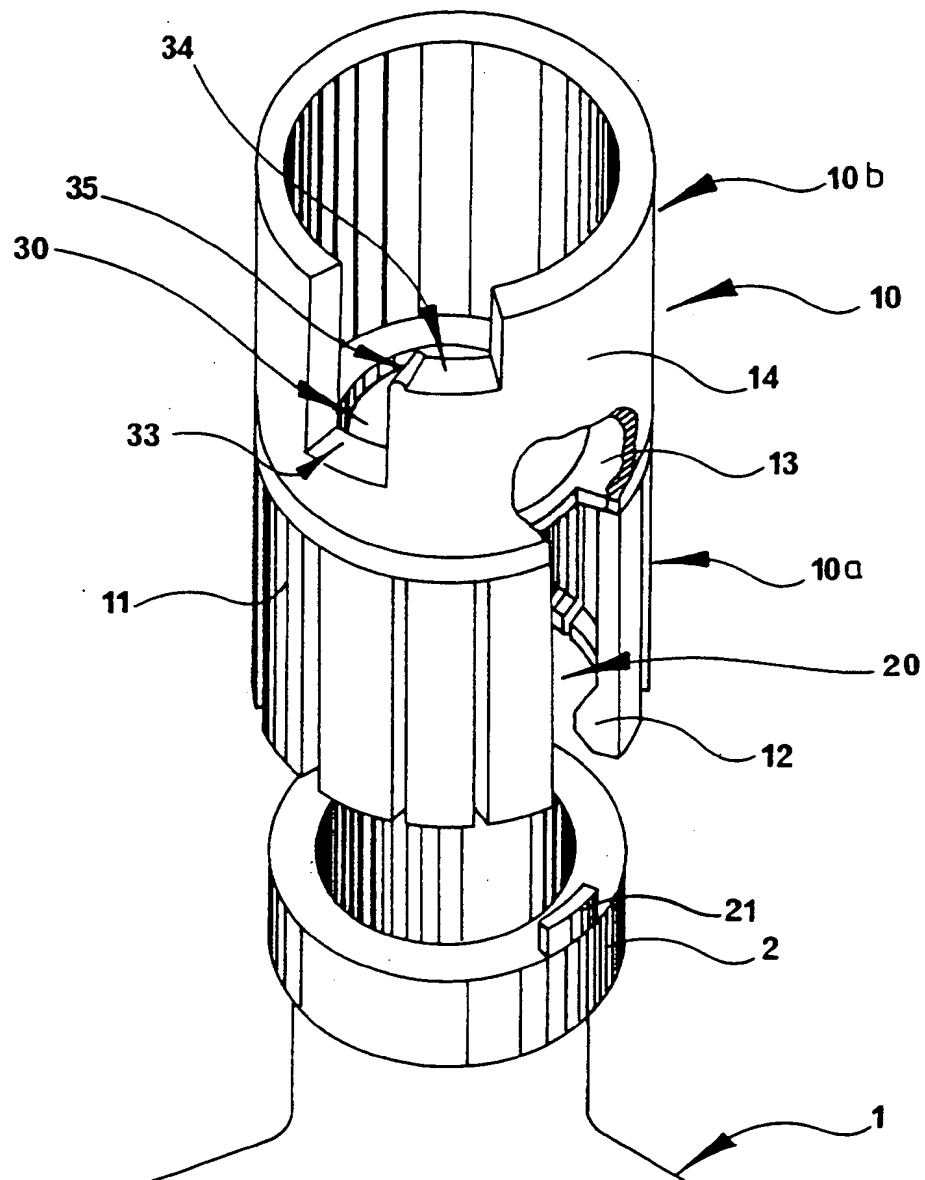


FIG. 1b

3/5

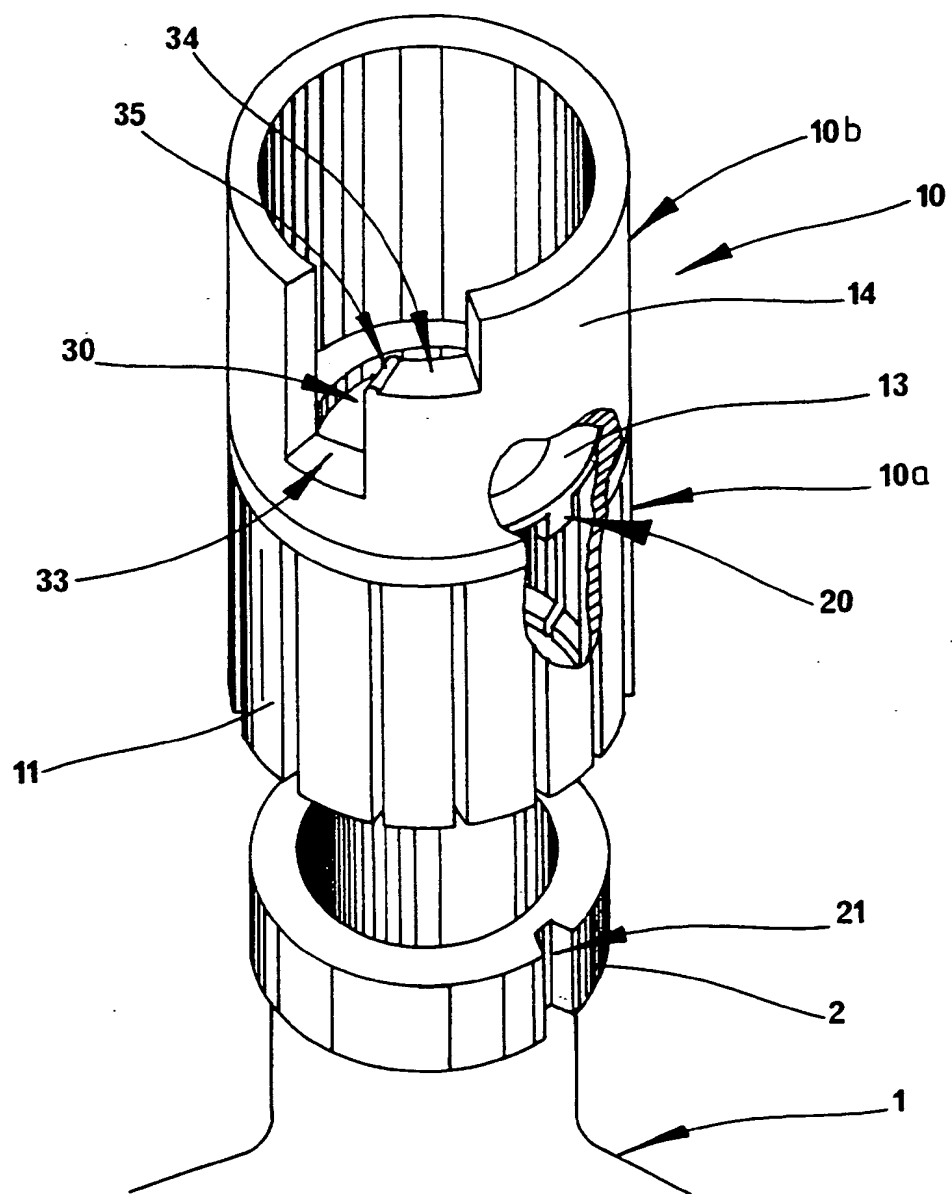


FIG. 1c

4/5

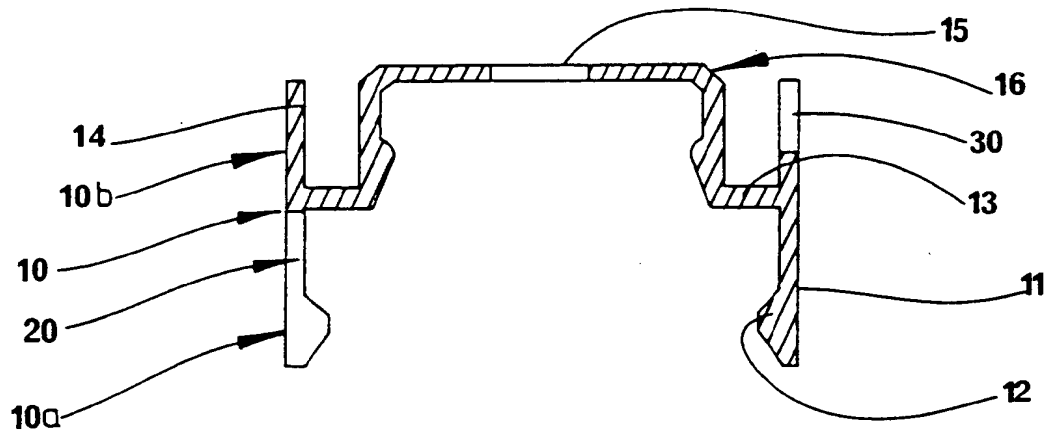


FIG. 2

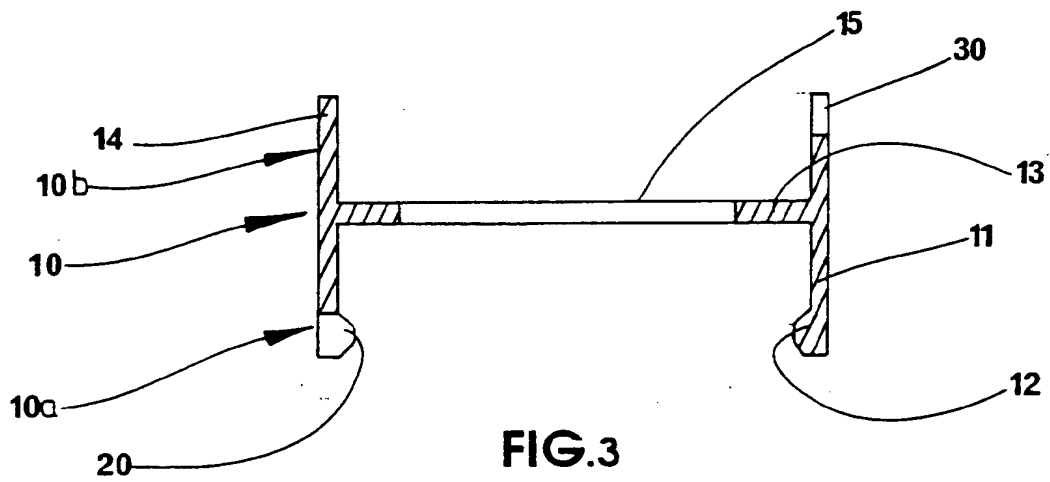


FIG. 3

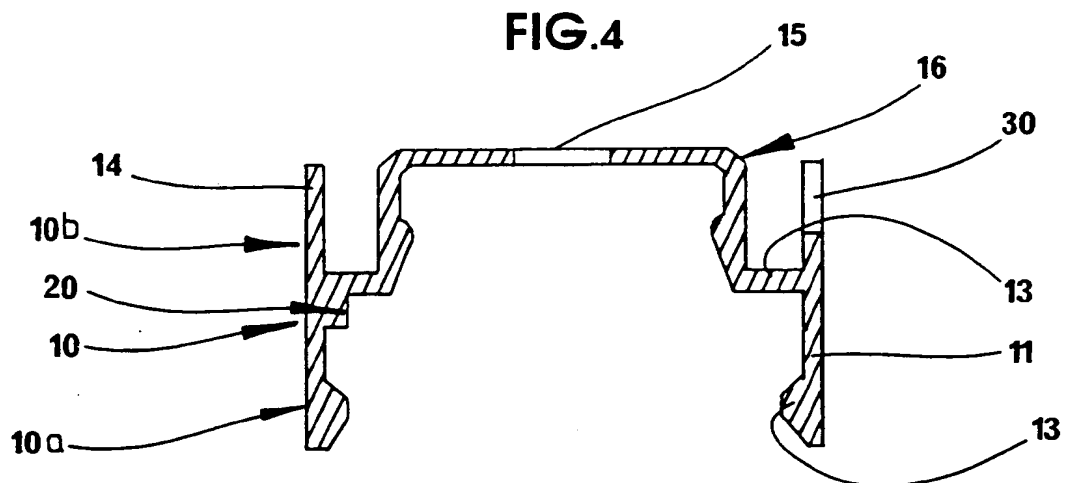
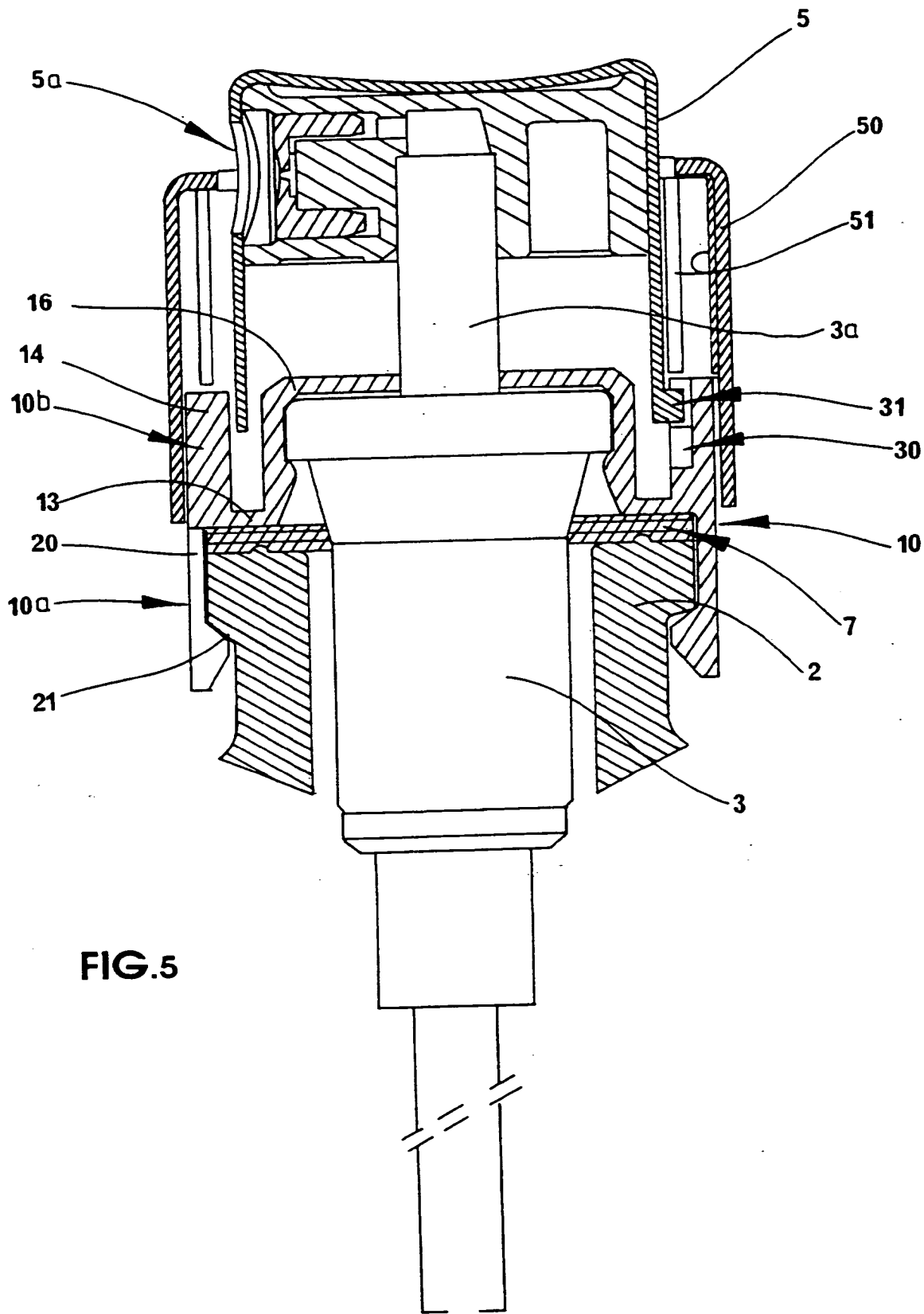


FIG. 4

5/5



REPUBLIQUE FRANÇAISE

2737471

N° d'enregistrement
national

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE

**RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIRE**

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

FA 520251
FR 9509363

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
A	FR-A-2 541 749 (VALOIS) * le document en entier *	1,4,5
A	EP-A-0 151 973 (SCHWARZ GMBH) * abrégé; figures *	1,4,5,7
A	EP-A-0 455 552 (L'OREAL) * figures *	1,4,5
A	EP-A-0 005 119 (TELEPLASTICS INDUSTRIES) * le document en entier *	1,4
A	GB-A-1 414 957 (UNILEVER LTD) * figures *	1,2
A	DE-A-39 03 508 (UNILEVER NV) * le document en entier *	1,2
A	WO-A-92 04275 (S.C. JOHNSON AND SON INC.) * abrégé; figures *	1,3
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.6)
		B65D B05B
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
13 Mai 1996		Gino, C
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>		

1
EPO FORM 150 01.82 (P4C11)